

Pályázati kiírás megnevezése: GINOP-1.2.8-20 - A mikro-, kis- és középvállalkozások modern üzleti és termelési kihívásokhoz való alkalmazkodását segítő fejlesztések támogatása

Projekt azonosítója: GINOP-1.2.8-20-2020-01033

Megvalósítási helyszín: 9400 Sopron, Somfalvi út 21. hrsz: 4351/22

Elnyert támogatás összege: 21 500 000 Ft

Támogatás aránya: 48%

Forrás: ERFA

A projekt megvalósításának kezdete: 2021.06.17.

A projekt befejezése: 2022.02.28.

Megvalósult beruházás:

A projekt megvalósítását a COVID-19 teljesen átírta. A pályázat benyújtásakor beszerezni kívánt eszközökre vállalkozásunknak már nem volt szükséges, mivel a koronavírus járványnak köszönhetően, megváltoztak a piaci igények, és más típusú eszközök beszerzésére volt szükségünk.

LWB Injection moulding machine VCE 500/100 b c;

A gép gumi vulkanizálást végez, fröccsöntési technológiával. A „C” formás gépkialakítás miatt 3 oldalról hozzáférhetőséget tesz lehetővé. A fő munkahenger vertikális állású, a két segéd munkahenger 4 részes szerszámiok használatát teszi lehetővé. A fröccsöntés felülről történik egy „F” egységes fejjel. A gépen fém-gumi kötéses szelep tömítések gyártását fogjuk végezni.

X(S)K-250 Rubber Mixing Mill (hengerszék)

A gép két, 600mm*250mm-s ellentétes irányba, különböző fordulatszámmal forgó hűtött hengerekkel gumi alapanyag keverését és hengerlését végzi. Alkalmos javasolt tárolási időm túli gumi keverékek frissítésére, egyéb gumi formák 2-8mm közötti lapvastagságú újra húzására és „baba” formázásra, ami a gumi előformázó gép használatához (JYZ-150) szükséges forma biztosítása.

JYZ-150 Gumi előformázó

A gép a gumi hengerszéken előállított „baba”-t egy 80mm átmérőjű 800mm munkahosszú hidraulikus munkahenger segítségével egy formázófejen átnyomja és egy forgó kés segítségével megfelelő vastagságúra/súlyúra darabolja. Ezeket az előformázott nyers gumi darabokat használjuk a további vulkanizálási munkafolyamatban.

Szerszámok

Fém gumikötéses szelep tömítések gyártását végezzük. Ezeknek az alkatrészeknek nagyobb a hozzáadott értéke, gyártás során, mint a tengelytömítő gyűrűknek. Nem 60-70 EUR centes alkatrészeket gyártunk a szerszámokkal, hanem 3-10 EUR alkatrészeket. Vasúti fékrendszerekben kerülnek felhasználásra.